

Produktinformation

AVENO Super Fuel Economy 5W-16

0002-000052



Beschreibung

AVENO Super Fuel Economy 5W-16 ist ein synthetisches Leichtlauf-Motorenöl für PKW Otto Motoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer. AVENO Super Fuel Economy 5W-16 zeichnet sich durch exzellente Kaltstarteigenschaften, Minimierung von Kraftstoffverbrauch, Reibung und Verschleiß aus. Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Anwendungshinweise

AVENO Super Fuel Economy 5W-16 ist für den energiesparenden ganzjährigen Einsatz in allen modernen PKW Otto Motoren bestens geeignet. Es reduziert somit den CO² Ausstoß und trägt zur Schonung der Umwelt bei. AVENO Super Fuel Economy 5W-16 wird in Motoren mit den angegebenen Spezifikationen eingesetzt. Die Betriebsvorschriften der Kfz- und Motorenhersteller sind zu beachten.

Qualitäts-Klassifikation

Spezifikationen

- API SN

Empfehlung

- Honda 08215-99974, Honda 08216-99974
- Honda 08232-P99S1LHE, Honda Ultra Next/Ultra Green
- Hybrid Engine Nissan KLANM-01A04 Extra Save X Eco
- Mitsubishi DiaQueen ECO Plus
- Mitsubishi MZ102661, Mitsubishi MZ102662
- Toyota 08880-11005

Eigenschaften

- Hohe Scherstabilität
- Kraftstoffeinsparung unter allen Betriebszuständen
- Sehr gute detergierende und dispergierende Eigenschaften
- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien
- Katalysatoreignung
- Hervorragende Kaltstarteigenschaften auch bei niedrigen Temperaturen
- Äußerst stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Niedriger Ölverbrauch durch geringe Verdampfungsneigung
- Ausgezeichneter Schutz Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Schutz von natürlichen Ressourcen durch verlängerte Ölwechselintervalle

Technische Kennwerte

Eigenschaften	Daten	Einheit	Prüfung nach
Kinematische Viskosität bei 40°C	40,9	mm ² /s	DIN 51659-2:2017-02
Kinematische Viskosität bei 100°C	7,5	mm ² /s	DIN 51659-2:2017-02
Viskositätsindex	150		DIN ISO 2909:2004-08
Aussehen	GELBBRAUN		VISUELL
CCS Viskosität bei -30°C	4230	mPa*s	ASTM D 5293:2020
Dichte bei 15°C	851	kg/m ³	DIN EN ISO 12185:1997-11
Pour Point	-39	°C	ASTM D 7346:2015
Gesamtbasenzahl (TBN)	8,1	mgKOH/g	ASTM D 2896:2015